



Zn

Fe

Mg

Ca

K

Salze sind unser Leben



Dr. Paul Lohmann®

High value mineral salts

www.lohmann4minerals.com



Das Ganze ist
mehr als die
Summe seiner
Teile. *Aristoteles*





Dr. Paul Lohmann® Geschäftsleitung v.l.n.r.: Dr. Uwe Günther, Torsten Cuno, Jürgen Lohmann

Gemeinsam mehr erreichen

Schon der berühmte Chemiker Justus von Liebig wird mit der Aussage zitiert: „Salz ist unter allen Edelsteinen, die uns die Erde schenkt, der Kostbarste“. Mineralsalze sind essentiell für alles Leben auf unserer Welt. Und so sind diese Salze auch für uns, die Firma Dr. Paul Lohmann®, sehr wichtig – Salze sind unser Leben!

Die Dr. Paul Lohmann GmbH KG ist Hersteller von einem breiten Portfolio an Mineralsalzen. Wir stellen diese Spezialsalze, die in vielen Anwendungsbereichen benötigt werden, seit über 130 Jahren her. Darin sind wir sehr erfahren. Aus dieser langen Tradition heraus nehmen wir die Kraft, auch heute zuverlässig qualitativ hochwertige Mineralsalze für die pharmazeutische Industrie, für Lebens- und Nahrungsergänzungsmittel, Kosmetik und viele weitere Gebiete in Chemie und Technik zu entwickeln und zu produzieren. Tradition trifft Innovation.

Mineralsalze sind spannende chemische Verbindungen. Unsere Entwickler konzipieren, zumeist gemeinsam mit unseren Kunden, immer neue Produktinnovationen, Kombinationen oder Anwendungen. In unserem Forschungs-, Entwicklungs- und Anwendungszentrum entstehen fortlaufend Ideen für Neuentwicklungen. Es entwickeln sich in vielen Märkten vielfältige Potenziale. Wir, die Firma Dr. Paul Lohmann®, nehmen die Herausforderungen gerne an – weltweit.

Wir dienen den Menschen – Salze sind unser Leben!

Uwe Günther Torsten Cuno Jürgen Lohmann

1886

Anno 1886 begann der Chemiker Dr. Paul Lohmann in einer leerstehenden Fabrik am Hamelner Feuergraben mit der Produktion von reduziertem Eisen (Ferrum reductum) zur Behandlung von Eisenmangelzuständen.

Tradition trifft Innovation

Der Augenblick – beständig und wandlungsfähig

Dr. Paul Lohmann® ist ein mittelständischer, inhabergeführter Hersteller und Entwickler von Mineralsalzen. Das Sortiment des Unternehmens umfasst heute über 400 verschiedene Salze in insgesamt über 7000 unterschiedlichen Spezifikationen. Die Firma fertigt gemäß internationaler Lebensmittel- und Pharma-Standards Mineralsalze nach GMP (Good Manufacturing Practice). Die Produktionsstätten sind gemäß DIN EN ISO 9001:2015 und FSSC 22000/ISO 22000 zertifiziert.

Das Augenmerk – entwickeln und beraten

Entwicklung, Beratung und Service gehen bei Dr. Paul Lohmann® Hand in Hand. Die Forschungsabteilungen entwickeln passgenaue Produkte für spezielle Anwendungen und Anforderungen der Kunden. Das Unternehmen bietet seinen Geschäftspartnern auf Wunsch eine lückenlose Dokumentation und eine branchenspezifische, flankierende Beratung. Kurze Lieferzeiten, Lieferzuverlässigkeit und Flexibilität sichern das herausragende Image des internationalen Unternehmens auf dem globalen Markt. Die gleichbleibend hohe Qualität der Mineralsalze, die kontinuierliche Weiterentwicklung von Produktionsprozessen sowie der Dienst am Kunden gehören seit über 130 Jahren zur Unternehmensphilosophie.

Das Augenmaß – vertrauensvoll und hochrein

Konsequente Kundenausrichtung, hochreine Produktqualitäten, Innovationsfähigkeit und das besondere Vertrauensverhältnis zu langjährigen Kunden sind wesentliche Erfolgsfaktoren des Traditionsunternehmens mit Stammsitz in Emmerthal, Niedersachsen.

Niedersachsen ...

Mit Esprit und Kontinuität meistert das Unternehmen die permanenten Veränderungen der Märkte und wechselnden Anforderungen an Produkte und Services. In den Forschungsabteilungen werden immer wieder neue Anwendungsfelder für Mineralsalze entwickelt. Ergänzend produziert Dr. Paul Lohmann® seit 1972 zusätzlich in Lüneburg. Auch die Nachwuchsförderung ist ein wichtiges Anliegen des Unternehmens. An den Standorten Emmerthal und Lüneburg stehen interessante und vielfältige Ausbildungsplätze zur Verfügung.

... und die Welt

Ein weiteres Forschungs- und Entwicklungslabor befindet sich in Bratislava. Dort arbeitet ein internationales Forscherteam stetig an neuen Entwicklungen. Mit eigenen Vertriebsgesellschaften in Singapur, New York (USA), Eindhoven (Niederlande) und Evry (Frankreich) agiert das Unternehmen schnell und entsprechend der regionalen Erfordernisse in den Märkten Europas, Amerikas und Asiens. Darüber hinaus betreut ein über Jahrzehnte gewachsenes, internationales Netzwerk von Vertretern die weltweiten Kunden von Dr. Paul Lohmann®.

german manufacturer
— — — since 1886

1888

Durch den Unternehmenserfolg bestärkt, startete Dr. Paul Lohmann 1888 mit der Herstellung von Calcium- und Magnesiumpräparaten. Er erweiterte seine Produktpalette kontinuierlich, sodass sich die Firma schon um 1900 zu einem namhaften Lieferanten für Mineralsalze entwickelt hatte.



- ◆ Mittelständischer, inhabergeführter Hersteller und Entwickler von Mineralsalzen
- ◆ Über 400 verschiedene Salze in insgesamt über 7.000 unterschiedlichen Spezifikationen im Sortiment
- ◆ Weltweites Netzwerk aus Vertriebsgesellschaften und Vertretern

Was uns bewegt

Motivation und Handlungsfelder sind für Dr. Paul Lohmann® die Forschung, Entwicklung und Innovation in der Tradition des „German Engineering“. Über die Herstellung von Mineralsalzen hinaus ist das Unternehmen in der Lage, eine Vielzahl chemischer und physikalischer Parameter seiner Produkte zu variieren, in industriell nutzbare Dimensionen zu überführen und sich flexibel den Bedürfnissen der sich wandelnden Märkte anzupassen. Durch die Erschließung neuer Märkte sichert sich das Unternehmen seine Spitzenposition im Wettbewerb und die Arbeitsplätze seiner Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sowohl regional als auch weltweit.

Wo wir stark sind

Die Kernkompetenz des Unternehmens liegt sowohl in der Herstellung als auch in der Forschung und Entwicklung von Mineralsalzen. Die chemischen und physikalischen Eigenschaften der Produkte werden mit einem umfangreichen Instrumentarium entwickelt und kontrolliert. Als GMP-, DIN EN ISO 9001:2015- und FSSC 22000/ISO 22000-zertifizierter Hersteller von Mineralsalzen fertigt Dr. Paul Lohmann® seine Produkte in Qualitäten gemäß aktueller Pharmakopöen und Lebensmittelrichtlinien.

Wir bieten hochreine Mineralsalze

Das Unternehmen bietet besonders kontrollierte und hochreine Produktqualitäten an. Bei der Herstellung von pharmazeutischen Produkten richtet sich Dr. Paul Lohmann® nach den aktuellen Pharmakopöen. Besonders endotoxinarme Produkte kommen beispielsweise in Injektions- oder Infusionslösungen zum Einsatz. Auch bei der Entwicklung und Herstellung von Nahrungsergänzungsmitteln, Lebensmittelzusätzen oder Produkten für industrielle Anwendungen ist Dr. Paul Lohmann® stets auf dem neuesten Stand.



1930


1930 übergab der Firmengründer seine Geschäfte an seinen Sohn Rudolf Lohmann, der die Firma bis zum Ende der dreißiger Jahre zu einem soliden und weltweit tätigen Unternehmen mit mehreren Dutzend Angestellten ausbaute. Er erwies sich als weitsichtig, indem er sich internationale Märkte erschloss und in den Ausbau eines globalen Netzwerks investierte.



- ◆ DIN EN ISO 9001:2015
- ◆ FSSC 22000/ISO 22000
- ◆ GMP (Good Manufacturing Practice)

1955

Das rasante Wachstum der Firma in den fünfziger Jahren führte dazu, dass das Unternehmen 1955 bei laufender Produktion in eine ehemalige Seifenfabrik nach Emmerthal umzog.

- 
- ◆ Anpassung von chemischen und physikalischen Produkteigenschaften
 - ◆ Maßgeschneiderte und innovative Lösungen nach Kundenwunsch
 - ◆ Gemeinsame Produkt- und Anwendungsentwicklung mit den Kunden

Maßgeschneiderte Lösungen für zeitgemäße Anwendungen



Modifikation von chemischen Eigenschaften

- ◆ Löslichkeit
- ◆ pH-Wert
- ◆ Konzentration
- ◆ Gehalt
- ◆ Farbe
- ◆ Wassergehalt
- ◆ Fließverhalten
- ◆ Reinheit



Mikroverkapselung

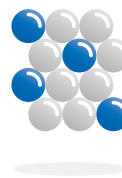
- ◆ Vermeidung von Wechselwirkungen mit anderen Inhaltsstoffen, z. B. Fettoxidation
- ◆ Ausgezeichnete Geschmacks-maskierung
- ◆ Optimale Rieselfähigkeit und Dosierbarkeit
- ◆ Micro2 = mikronisierte + mikroverkapselte Mineralsalze



Partikelgrößentechnik

Granulate

- ◆ Exzellentes Fließverhalten
- ◆ Reduzierte Staubentwicklung
- ◆ Minimale Agglomeration des Materials



Triturationen

- ◆ Einfache Dosierung
- ◆ Sichere Handhabung
- ◆ Homogene Verteilung der Spurenelemente
- ◆ Reduzierte Toxizität
- ◆ Inerte Trägerstoffe

Direkt verpressbare Granulate

- ◆ Optimale Tablettierungseigenschaften
- ◆ Verbesserte Dosierung
- ◆ Nur kleine Mengen an Bindern notwendig



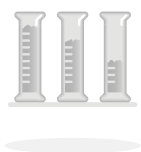
Premixe

- ◆ Einfache und sichere Handhabung im Prozess
- ◆ Homogene Mischung
- ◆ Definiertes Mischungsverhältnis



Mikronisierung

- ◆ Verbessertes Dispergierverhalten in Suspensionen, dadurch verbesserte Homogenität
- ◆ Verringerte Sedimentbildung
- ◆ Verbessertes Mundgefühl
- ◆ Potenzielle Steigerung der Bioverfügbarkeit



Schüttdichtenvariation

- ◆ Optimiertes Verhältnis zwischen Gewicht und Volumen
- ◆ Superleichte bis schwere Qualitäten verfügbar



Lösungen

- ◆ Energie- und ressourceneffizient
- ◆ Organisch lösungsmittelfrei – auf Wasserbasis
- ◆ Einfachere Verarbeitung

1961

Dr. Ekkehard Lohmann, Enkel des Firmengründers, hatte bereits 1950 das Firmenruder übernommen und wurde 1961 Mitinhaber.

1972

1972 wird eine weitere Produktionsstätte im niedersächsischen Lüneburg gegründet. Verkehrstechnisch günstig vor den Toren Hamburgs gelegen, konzentriert sich das Unternehmen hier vorwiegend auf die Herstellung von Eisen- und Magnesiumsalzen.

Mineralsalze braucht man überall

Pharmazeutische Anwendungen

- ◆ Wirkstoffe
- ◆ Hilfsstoffe
- ◆ Dokumentation (CEP, ASMF etc.)
- ◆ GMP (Good Manufacturing Practice)

Biopharmazeutische Anwendungen

- ◆ Fermentation/Zellkultur zur Herstellung von Wirkstoffen
- ◆ Prozesshilfsmittel zur Aufreinigung von Wirkstoffen
- ◆ Puffer
- ◆ Hilfsstoffe

Nahrungsergänzungsmittel

- ◆ Mineralsalze für unterschiedlichste Darreichungsformen
 - ◆ Weichgelatine kapseln/Hartgelatine kapseln
 - ◆ Tabletten/Brausetabletten
 - ◆ Granulat-Sticks/Pulver-Sticks
 - ◆ Sirup
 - ◆ Tropfen
 - ◆ Liquid Sticks/Trinkampullen
- ◆ Empfehlung gemäß aktueller Health Claims-Verordnung

Lebensmittel & Getränke

- ◆ Mineralsalze für den Einsatz zur Anreicherung und als Lebensmittelzusatzstoffe
- ◆ Vielseitige Anwendungsgebiete
- ◆ Endproduktspezifische Mineralsalze
- ◆ Kontinuierliche Marktforschung
- ◆ Produktlinie LomaSalt® für natriumreduzierte Lebensmittel
- ◆ FSSC 22000/ISO 22000

Industrielle Anwendungen

- ◆ Intensive Forschung und Entwicklung
- ◆ Großes Produktportfolio in individuellen Qualitäten
- ◆ Unterschiedliche Industriebereiche
 - ◆ Oberflächenbehandlung und Galvanotechnik
 - ◆ Bauindustrie
 - ◆ Erneuerbare Energie
 - ◆ Beschichtung/Klebstoffe
 - ◆ Keramik/Glas
 - ◆ Katalysatoren
 - ◆ Polymere

Kosmetik

- ◆ Mineralsalze als Wirk- und Hilfsstoffe
- ◆ Vielseitige Anwendungsgebiete
 - ◆ Hautpflege
 - ◆ Haarpflege
 - ◆ Mundpflege
 - ◆ Nutricosmetics

Tierernährung

- ◆ Zertifizierter Futtermittelproduzent gemäß Verordnung (EG) 183/2005
- ◆ FAMI-QS Zertifizierung

1980

Inbetriebnahme der biologischen Abwasser-
aufbereitungsanlage am
Standort Emmerthal.

1994

GMP-Zertifizierung beider Produktionsstandorte.
Unter Gute Herstellungspraxis (engl. Good
Manufacturing Practice) versteht man Richtlinien
zur Qualitätssicherung der Produktionsabläufe und
-umgebung in der Herstellung von Wirkstoffen und
Hilfsstoffen für pharmazeutische Zwecke.



- ◆ Umfangreiches Produktsortiment
- ◆ Anpassung chemischer und physikalischer Parameter
- ◆ Kundenspezifische Produktmodifikationen



Wir übernehmen Verantwortung

Mensch und Natur verpflichtet...

Als Mineralsalzhersteller sieht sich Dr. Paul Lohmann® dem Schutz der Umwelt verpflichtet. Daher hat das Unternehmen viele nachhaltige Maßnahmen zu Natur- und Umweltschutz ergriffen. Anfallende Abwässer werden in der betriebseigenen Kläranlage vollständig gereinigt. Der Ausstoß von CO₂ ist auf ein Minimum reduziert. Die in der Produktion entstehende Abwärme wird weitestgehend rückgeführt und in anderen Prozessen genutzt. Alle Maßnahmen werden stetig weiterentwickelt, um beim Umweltschutz auf dem neuesten Stand zu bleiben.

Dr. Paul Lohmann® ist Partner der Initiative „Responsible Care“ der Chemischen Industrie, die Engagement über die gesetzlichen Vorschriften hinaus in den Bereichen Umwelt, Sicherheit und Gesundheit anstrebt. Diesem Programm und der daraus erwachsenden Umweltpolitik des Unternehmens sind alle Mitarbeiter eigenverantwortlich verpflichtet. Die Einführung des Energiemanagementsystems (EnMS) DIN EN ISO 50001 unterstreicht das Umweltbewusstsein des Unternehmens. Ziel der Maßnahme ist die kontinuierliche Verbesserung der Energienutzung.

Da möchte man gern ein Lohmann werden

Dr. Paul Lohmann® ist immer auf der Suche nach engagierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern. Individuelle Weiterbildungs- und Entwicklungsmöglichkeiten, wertschätzender Umgang sowie eine leistungsgerechte Entlohnung gehören zur Firmenphilosophie. Das Unternehmen ist seit vier Generationen fest im Kreis Hameln-Pyrmont verwurzelt und nimmt auch Verantwortung als Ausbildungsbetrieb wahr. Emmerthal liegt am Naturpark Weserbergland sowie im Städtedreieck Hameln-Bad Pyrmont-Bodenwerder und bietet günstige Voraussetzungen für Neubürger. Gute Anbindungen (A2 oder S-Bahn) gibt es zur Landeshauptstadt Hannover mit ihrem reichhaltigen Kulturangebot, wo die Auswahl zwischen Konzerten, Theatern, Kino und dem Opernhaus schwerfällt.

- ◆ Partner der Initiative „Responsible Care“
- ◆ Energiemanagementsystem DIN EN ISO 50001
- ◆ Sedex Mitglied
- ◆ Hohe soziale Verantwortung als Familienunternehmen

1998

Seit 1998 leitet Jürgen Lohmann, Urenkel des Firmengründers, die Firmengeschichte mit zwei deutschen Produktionsstandorten, zwei Forschungslaboren und vier internationalen Vertriebsgesellschaften.

1999

Dr. Uwe Günther und Torsten Cuno treten als Geschäftsführer in das Unternehmen ein. Dr. Paul Lohmann® produziert heute Mineralsalze für die Pharmazeutische Industrie sowie die Nahrungsergänzungsmittel- und die Lebensmittelindustrie und viele Technische Industrien.



2004

Zertifizierung beider
Produktionsstätten
nach DIN EN ISO 9001

2006

Eröffnung der Vertriebs-
gesellschaften in Singapur
und New York (USA).

Produktportfolio

Mineralsalze

Aluminium

Aluminiumacetat
Aluminiumacetotartrat
Aluminiumhydroxidacetat
Aluminiumcitrat
Aluminiumgluconat
Aluminiumlactat
Aluminiumnitrat
Aluminiumsulfat
Aluminium-Kaliumsulfat

Ammonium

Ammoniumacetat
Ammoniumadipat
Ammoniumcitrat
Ammoniumformiat
Ammoniumlactat
Ammoniumoxalat
Ammoniumtartrat
Eisen(III)-Ammoniumcitrat
Eisen(III)-Ammoniumoxalat
Eisen(II)-Ammoniumsulfat
Eisen(III)-Ammoniumsulfat

Calcium

Calciumacetat
Calciumbisglycinat
Calciumcarbonat
Calciumchlorid

Calciumcitrat
Calciumcitratmalat
Calcium-Kupfer-EDTA
Calcium-di-Natrium-EDTA
Calciumformiat
Calciumfumarat
Calciumgluconat
Calciumglycerophosphat
Calciumhydroxid
Calciumlactat
Calciumlactat PLUS
Calcium-Lactatgluconat
Calciumlactobionat
Calciummalat
Calciumnitrat
Calciumoxalat
Calciumhydrogen-
phosphat
Calciumphosphat
Calciumphospholactat
Calciumpropionat
Calciumsaccharat
Calciumstearat
Calciumsulfat
Calciumtartrat

Eisen

Eisenpulver, carbonylisch
Eisenpulver, elektrolytisch

Eisenpulver, reduziert
Eisen(III)-albuminat
Eisen(II)-L-Ascorbat
Eisen(III)-benzoat

Eisen(II)-bisglycinat
Eisen(II)-carbonat mit
Zucker

Eisen(III)-subcarbonat
Eisen(III)-cholincitrat

Eisen(II)-citrat
Eisen(III)-citrat

Eisen(III)-Ammoniumcitrat
Eisen(III)-Mangan(II)-citrat

Eisen(II)-Natriumcitrat

Eisen(III)-Natriumcitrat

Eisen(III)-Natrium-EDTA

Eisen(II)-fumarat

Eisen(II)-gluconat

Eisen(III)-glycerophosphat

Eisen(II)-lactat

Eisen(II)-oxalat

Eisen(III)-Ammoniumoxalat

Eisen(III)-Natriumoxalat

Eisen(III)-peptonat

Eisen(II)-phosphat

Eisen(III)-phosphat

Eisen(III)-phosphat, löslich

Eisen(III)-polymaltose-
Komplex

Eisen(III)-pyrophosphat

Eisen(III)-pyrophosphat,
löslich

Eisen(III)-Natrium-
pyrophosphat

Eisen(III)-saccharat

Eisen(II)-succinat

Eisen(II)-sulfat

Eisen(III)-sulfat

Eisen(II)-Ammoniumsulfat

Eisen(III)-Ammoniumsulfat

Eisen(II)-glycinsulfat

Eisen(III)-subsulfat

Eisen(II)-tartrat

Eisen(III)-tartrat

Kalium

Kaliumacetat

Kaliumadipat

Kalium-DL-hydrogen-
aspartat

Kalium-L-hydrogen-
aspartat

Kaliumbenzoat

Kaliumcarbonat

Kaliumbicarbonat

Kaliumchlorid

Kaliumcitrat

Kalium-Magnesiumcitrat

Kaliumformiat

Kaliumfumarat

Kaliumgluconat

Kaliumglycerophosphat

Kaliumlactat

Kaliummalat

Kaliumoxalat

Kaliumphosphat

Kaliumpropionat

Kaliumsulfat

Kalium-Aluminiumsulfat

Kaliumtartrat

Kalium-Natriumtartrat

Kupfer

Kupfer(II)-acetat

Kupfer(II)-bisglycinat

Kupfer(II)-hydroxidcarbonat

Kupfer(II)-citrat

Kupfer(II)-natriumcitrat

Kupfer(II)-Calcium-EDTA

Kupfer(II)-formiat

Kupfer(II)-fumarat

Kupfer(II)-gluconat

2008

Mit der Eröffnung der neuen FEA*-Labore verfünffacht das Unternehmen seine Labor-kapazität. Ein Schwerpunkt der Entwicklungen liegt im Bereich der Nahrungsergänzungsmittel und Pharmawirkstoffe.

* FEA = Forschung, Entwicklung und Anwendungstechnik

2016

Eröffnung der Vertriebsgesellschaften in Eindhoven (Niederlande) und Evry (Frankreich).

Kupfer(II)-glycerophosphat
Kupfer(II)-oxalat
Kupfer(II)-pyrophosphat
Kupfer(II)-sulfat
Kupfer(II)-tartrat

Lithium

Lithiumacetat
Lithiumcitrat
Lithiumsulfat

Magnesium

Magnesiumacetat
Magnesium-L-Ascorbat
Magnesium-DL-hydrogenaspartat
Magnesium-L-hydrogenaspartat
Magnesiumaspartat PLUS
Magnesiumbisglycinat
Magnesiumcarbonat
Magnesiumchlorid
Magnesiumcitrat
Magnesiumcitratmalat
Magnesiumhydrogencitrat
Magnesiumdicitrat
Kalium-Magnesiumcitrat
Magnesiumformiat
Magnesiumfumarat
Magnesiumgluconat
Magnesiumglutamat
Magnesiumglycerophosphat
Magnesiumhydroxid
Magnesiumlactat
Magnesiummalat
Magnesiumnitrat
Magnesiumoxalat
Magnesiumoxid
Magnesiumperoxid
Magnesiumphosphat

Magnesiumhydrogenphosphat
Magnesiumpropionat
Magnesiumstearat
Magnesiumsulfat
Magnesiumtartrat
Magnesiumtrisilicat

Mangan

Mangan(II)-acetat
Mangan(II)-carbonat
Mangan(II)-citrat, löslich
Mangan(II)-gluconat
Mangan(II)-glycerophosphat
Mangan(II)-lactat
Mangan(II)-phosphat
Mangan(II)-pyrophosphat
Mangan(II)-sulfat

Natrium

Natriumacetat
Natriumdiacetat
Natriumadipat
Natrium-L-Aspartat
Natriumbenzoat
Natriumcarbonat
Natriumbicarbonat
Natriumcitrat
Eisen(II)-Natriumcitrat
Eisen(III)-Natriumcitrat
Eisen(III)-Natrium-EDTA
Calcium-di-Natrium-EDTA
Natriumformiat
Natriumfumarat
Natriumgluconat
Natriumglycerophosphat
Natrium-Beta-glycerophosphat
Natriumlactat
Natriummalat

Natriumoxalat
Eisen(III)-Natriumoxalat
Natriumphosphat
Natriumpropionat
Natriumpyrophosphat
Eisen(III)-Natriumpyrophosphat
Natriumselenit
Natriumsuccinat
Natriumsulfat
Natriumtartrat
Natriumhydrogentartrat
Kalium-Natriumtartrat

Selen

Natriumselenit

Strontium

Strontiumacetat
Strontiumcitrat
Strontiumlactat
Strontiumoxalat

Zink

Zinkacetat
Zink-L-Ascorbat
Zink-DL-hydrogenaspartat
Zink-L-hydrogenaspartat
Zinkbisglycinat
Zinkhydroxidcarbonat
Zinkcitrat
Zinkgluconat
Zinkglycerophosphat
Zinklactat
Zinkmalat
Zinkoxalat
Zinkoxid
Zinkperoxid
Zinkpyrophosphat
Zinkstearat
Zinksulfat

Sonstige

Calamine
Emser Salz
Glycerophosphorsäure
Karlsbader Salz

Triturationen

Chrom(III)-chlorid-6-hydrat in Calciumcarbonat
Chrom(III)-chlorid-6-hydrat in Maltodextrin
Kaliumiodat in Calciumcarbonat
Kaliumiodat in tri-Calciumphosphat
Kaliumiodid in Maltodextrin
Kaliumiodid in Natriumcitrat
Natriummolybdat-2-hydrat in Calciumcarbonat
Natriummolybdat-2-hydrat in Maltodextrin
Natriumselenit in Calciumcarbonat (Selohvita)
Natriumselenit in Calciumcarbonat
Natriumselenit in Natriumcitrat

2017

Dr. Paul Lohmann® erhält das FSSC 22000/ISO 22000 Zertifikat. Diese wichtige Zertifizierung für den Geschäftsbereich Lebensmittel ist eine Investition in die Zukunft.

2019

Umwandlung des Unternehmens in eine Kommanditgesellschaft auf Aktien. Die neue Firmierung lautet: Dr. Paul Lohmann GmbH & Co. KGaA

Dr. Paul Lohmann GmbH & Co. KGaA

Hauptstraße 2
31860 Emmerthal/Deutschland

T +49 5155 63-0
F +49 5155 63-5834

sales@lohmann4minerals.com
www.lohmann4minerals.com

Dr. Paul Lohmann (Asia) Pte. Ltd.

Singapur
service@lohmann-asia.com
www.lohmann-asia.com

Dr. Paul Lohmann Benelux B.V.

Eindhoven/Niederlande
benelux@lohmann4minerals.com
www.lohmann4minerals.com

Dr. Paul Lohmann Inc.

New York/USA
info@dpl-us.com
www.dpl-us.com

Dr. Paul Lohmann France SARL

Evry/Frankreich
france@lohmann-selsmineraux.fr
www.lohmann-selsmineraux.fr



Dr. Paul Lohmann®

High value mineral salts

www.lohmann4minerals.com